

Утверждена участниками Форума
арматуростроителей России «Опыт
создания и развития отраслевого
производственного кластера.
Синергетический эффект»
20-21 сентября 2018 г., г. Курган

РЕЗОЛЮЦИЯ

Форум организован Научно-промышленной ассоциацией арматуростроителей (НПАА) совместно с Комитетом РСПП по промышленной политике и Курганским территориально-отраслевым кластером «Новые технологии арматуростроения» (КТОК «НТА») при поддержке Правительства Курганской области.

Участие в конференции приняли 162 человека, в том числе - представители НПАА, руководители, ученые и специалисты предприятий и учреждений арматуростроительной отрасли; представители предприятий добычи, транспортировки и переработки нефти и газа; руководители и специалисты предприятий и учреждений атомной отрасли; представители региональных органов власти.

Заслушав и обсудив выступления по актуальным вопросам производства инновационной трубопроводной арматуры и смежного технологического оборудования для нефтехимической промышленности, добычи и переработки газа, атомной и традиционной энергетики, а также по вопросам диагностирования, технического обслуживания и ремонта технологического оборудования, **участники Форума отмечают:**

- 1.1. Научно-промышленная ассоциация арматуростроителей ведёт большую работу по представлению интересов российских производителей трубопроводной арматуры в органах государственной власти и перед ключевыми отраслями-потребителями трубопроводной арматуры, а также организует мероприятия, направленные на повышение технического уровня и конкурентоспособности отечественной трубопроводной арматуры.
- 1.2. Научный и производственный потенциал предприятий КТОК «НТА» и других российских производителей трубопроводной арматуры, приводов и комплектующих и существующая испытательная база позволяют создавать высокотехнологичную наукоёмкую трубопроводную арматуру и технологическое оборудование мирового уровня качества для топливно-энергетического комплекса и других отраслей промышленности Российской Федерации.
- 1.3. На предприятиях КТОК «НТА» работают 2 доктора технических наук, проводится комплекс научных исследований по разработке новых конструкций и технологий производства трубопроводной арматуры и приводов.
- 1.4. Накопленный опыт по выполнению научно-исследовательской работы АНО «Курганский центр испытаний, сертификации и стандартизации трубопроводной арматуры» и ООО НПФ «МКТ-АСДМ» даёт возможность проведения независимых и сравнительных ресурсных испытаний трубопроводной арматуры, а также позволяет в широком диапазоне параметров давать оценку работоспособности технологического оборудования для различных условий эксплуатации.
- 1.5. Смоленским филиалом «Смоленскатомтехэнерго» АО «Атомтехэнерго» накоплен положительный опыт разработки, изготовления и поставки технических средств диагностирования электроприводной арматуры на АЭС АО «Концерн Росэнергоатом», а также на зарубежные АЭС (АЭС «Козлодуй», Болгария); имеется также практический

опыт разработки методик и выполнения диагностирования электроприводной арматуры на АЭС.

- 1.6. ПАО «Саранский приборостроительный завод» разработал новую номенклатурную линейку сильфонной арматуры для нужд нефтехимии, газовой отрасли и жилищно-коммунального хозяйства, обладающую дополнительными конкурентными преимуществами по сравнению с другими разновидностями продукции.
- 1.7. Тем не менее, отечественная продукция не находит достаточного применения на промышленных объектах, поскольку они зачастую проектируются зарубежными организациями по международным стандартам, и в проектах предусмотрена комплектация зарубежным оборудованием.
- 1.8. Использование собственных средств при отсутствии инвестиций и других преференций снижает эффективность подготовки научных кадров и выполнения научно-исследовательской работы по созданию интеллектуальной собственности, что отрицательно сказывается на коммерциализации.
- 1.9. Недостаточен опыт работы предприятий по грантам Министерства науки и высшего образования Российской Федерации совместно с ВУЗами и учреждениями Российской академии наук Российской Федерации, позволяющим значительно увеличить финансирование исследований и подготовки новых кадров.
- 1.10. Современное технологическое оборудование представляет собой, в основном, сложные и тонко настраиваемые изделия, что требует неукоснительного соблюдения требований инструкций по их эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту. Несоблюдение этих требований, как правило, приводит к нарушению работы и выходу оборудования из строя, что недопустимо на опасных производственных объектах.
- 1.11. Отсутствует нормативная база, позволяющая производить диагностирование электроприводной арматуры для определения и фиксирования ее исходного технического состояния на этапе ввода в эксплуатацию, с целью его дальнейшего мониторинга при применении стратегии технического обслуживания и ремонта по фактическому техническому состоянию.
- 1.12. Опыт диагностирования трубопроводной арматуры на вновь вводимых АЭС показывает, что качество поставляемой трубопроводной арматуры достаточно высоко. Выявляемые несоответствия ТУ на поставку и изготовление арматуры, в основном, связаны с неверно настроенными ограничителями наибольшего крутящего момента (ОНМ) электроприводов, реже - с неверно выбранным усилием затяжки сальников и совсем редко - с неверно подобранным приводом. Эти несоответствия могут приводить к отказам арматуры уже на этапе её ввода в эксплуатацию.
- 1.13. В техническом регламенте Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» и в рекомендуемых этим регламентом нормативных документах отсутствуют требования по оценке работоспособности герметизирующих узлов и учёта этой оценки при обосновании безопасности оборудования.

Участники Форума считают ЦЕЛЕСООБРАЗНЫМ:

- 2.1. Одобрить инициативу НПАА и КТОК «НТА» по организации данного Форума и рекомендовать им продолжить практику проведения совместных мероприятий в дальнейшем.
- 2.2. Предложить правительствам Курганской и Тюменской областей, Ямало-Ненецкого автономного округа и Ханты-Мансийского автономного округа, совместно с НПАА и КТОК «НТА» рассмотреть возможность создания межрегионального промышленного кластера «Урал Арктический», направленного на импортозамещение в отрасли энергетического и нефтегазового машиностроения. Организовать рабочую группу для обсуждения вопросов по созданию межрегионального промышленного кластера «Урал Арктический» с представителями заинтересованных организаций УрФО, близлежащих

- регионов и профильных департаментов Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.
- 2.3. Рабочей группе в рамках создания межрегионального промышленного кластера «Урал Арктический» подготовить предложения по формированию инфраструктуры поддержки промышленных предприятий УРФО, работающих в отрасли энергетического и нефтегазового машиностроения для активизации развития производства высокотехнологичной и инновационной импортозамещающей продукции.
 - 2.4. Рекомендовать рабочей группе рассмотреть возможность создания всероссийского испытательного и сертификационного «Центра арктических испытаний и сертификации», имеющего в своем составе испытательные полигоны нефтегазового оборудования в регионах УрФО, относящихся к территориям Крайнего Севера и Арктики.
 - 2.5. Рекомендовать рабочей группе рассмотреть возможность создания современного инновационного научно-технологического центра, в соответствии с Федеральным законом №216-ФЗ от 29.07.2017 г., взаимодействующего с «Центром арктических испытаний и сертификации» для ускорения проведения НИОКР по стратегически важным отраслевым темам в энергетическом и нефтегазовом машиностроении и существенного повышения качества и конкурентоспособности отечественной продукции.
 - 2.6. Обратиться в Правительство Российской Федерации с предложением сформировать номенклатурный перечень импортной трубопроводной арматуры, закупаемой крупными компаниями с государственным участием, с целью освоения и импортозамещения данной продукции российскими предприятиями. Организовать специальный информационный портал по импортозамещению трубопроводной арматуры и продукции других отраслей для оперативного освоения и внедрения данной продукции.
 - 2.7. Рекомендовать участникам Форума совместно с НПАА и КТОК «НТА» инициировать создание межрегиональной рабочей группы для разработки нормативных документов по оценке работоспособности герметизирующих узлов в качестве доказательной базы для подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013.
 - 2.8. Направить в Министерство энергетики Российской Федерации и Министерство промышленности и торговли Российской Федерации обращение с просьбой рекомендовать эксплуатирующим организациям оказывать содействие в проведении опытно-промышленных испытаний и поднадзорной эксплуатации инновационных разработок производителей трубопроводной арматуры и комплектующих с целью дальнейшего усовершенствования оборудования и последующего внедрения его в производство.
 - 2.9. Рекомендовать Министерству промышленности и торговли Российской Федерации обязать эксплуатирующие организации проводить ресурсные испытания закупаемых импортных образцов трубопроводной арматуры по методике, применяемой к отечественной трубопроводной арматуре.
 - 2.10. Обратиться в Министерство энергетики Российской Федерации и Министерство промышленности и торговли Российской Федерации с предложением ввести обязательное требование к проектным (в том числе и зарубежным) организациям предусматривать жесткую квоту на использование не менее 30% отечественного оборудования при разработке новых проектов по добыче, транспортировке и переработке углеводородного сырья, реализуемых на территории РФ и имеющих важное стратегическое значение для отечественной промышленности и энергетической безопасности.
 - 2.11. Рекомендовать российским производителям трубопроводной арматуры, используя мировой опыт реализации функций диагностирования, предусматривать технические возможности установки дополнительного оборудования или блоков для

- диагностирования в составе изделий и освоить производство указанной продукции. Выйти с инициативой включения данного вопроса в план работы Совета Евразийской экономической комиссии в соответствии с порядком, принятым решением Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июня 2012 г. №48 «О Порядке разработки, принятия, изменения и отмены технических регламентов Евразийского экономического союза».
- 2.12. Рекомендовать производителям трубопроводной арматуры самостоятельно проводить испытания получаемых от поставщиков электроприводов с проверкой их на соответствие заявленных в паспорте и ТУ характеристик, настройку ограничителя наибольшего крутящего момента согласно ТУ на арматуру, а также отображения в паспорте арматуры зависимости развиваемого приводом крутящего момента силы от потребляемой активной мощности.
 - 2.13. Рекомендовать ПАО «Саранский приборостроительный завод» направить заинтересованным участникам форума предложение о совместном освоении сильфонной арматуры, с применением сильфонного уплотнения на базе однослойных сильфонов, для нужд нефтехимии, газовой отрасли и жилищно-коммунального хозяйства.
 - 2.14. Рекомендовать разработчикам и производителям трубопроводной арматуры продолжить работу по поиску эффективных технических решений для значительного снижения величины усилия на штоке или крутящего момента на маховике при управлении запорной арматурой с ручным управлением, установленной на ответственных участках.
 - 2.15. Рекомендовать поставщикам зарубежного технологического оборудования инициировать процессы локализации его производства в Российской Федерации.
 - 2.16. Рекомендовать эксплуатирующим и монтажным организациям требовать от поставщиков подтверждения происхождения продукции по формам, предусмотренным действующим законодательством Российской Федерации.
 - 2.17. Рекомендовать АО «Атомтехэнерго» как предприятию, обладающему научным и техническим потенциалом войти в состав Научно-промышленной ассоциации арматуростроителей для ведения совместной работы в исследовательской, производственной и информационно-справочной областях с целью повышения качества эксплуатации электроприводной арматуры, снижения издержек эксплуатирующих предприятий за счет внедрения системы технического обслуживания и ремонта по техническому состоянию и управления ресурсом арматуры, а также создания единого подхода к диагностированию электроприводной арматуры, разработки методической документации по диагностированию электроприводной арматуры, продвижения и коммерциализации полученных результатов.
 - 2.18. Поручить Научно-промышленной ассоциации арматуростроителей и управляющей компании кластера НП «Центр кластерного развития Курганской области» обобщить итоги работы Форума арматуростроителей и направить письмо с резолюцией Форума и предложениями участников в профильный комитет Государственной Думы Федерального собрания Российской Федерации и в Правительство Российской Федерации.